



BE Farbkonzept

Aluminium Coating und Folierung



System: XT 82 wave
Ansicht: Außenansicht
Grundkörper: Weiss
Folierung: Außen Golden Oak genarbt

Einleitung

Wollen Sie farbliche Akzente setzen oder lieber klassisch Ihrem Lebensstil Ausdruck verleihen?

Mit dem Farbkonzept von BE Bauelemente haben Sie die Wahl: Zwischen beschichteten und kaschierten Oberflächen. Wie auch immer Sie sich entscheiden, alle Farbbeschichtungen sind hochgradig witterungsbeständig und pflegeleicht.

Farbgestaltung von Aluminiumoberflächen

Durch Farbbeschichtung – vorwiegend durch Pulverbeschichtung – oder durch anodische Oxidation – auch unter dem Begriff Eloxieren bekannt – werden Aluminiumprofile veredelt und geschützt:

Farbgestaltung von Kunststoffoberflächen

Für Kunststoffoberflächen stehen Folien in vielen Holzdekoren und Uni-Farben zur Verfügung. Durch die zusätzlich aufgebrachte Narbung der Folie werden Holzoberflächen in ihrer Struktur täuschend echt imitiert. Die Folien werden in einem industriellen Prozess auf die Kunststoffprofile (Kaschierung) aufgebracht und so untrennbar mit diesen verbunden. Die Farbfolien werden entweder ein- oder beidseitig aufgebracht.

Das Farbkonzept soll einen Überblick über eine Farbauswahl geben, sowie Empfehlungen zur Pflege, damit die Farboberflächen durch Anwendung geeigneter Mittel so lange wie möglich vor Verwitterung geschützt werden können.

Die Machbarkeit weiterer, in dem Farbkonzept von BE Bauelemente nicht genannter Farben, sowie Oberflächenglanz, Oberflächenstruktur und Oberflächenfunktion ist auf Anfrage zu klären. Fragen Sie uns - wir beraten Sie gerne!





Farbbeschichtung

Die Farbbeschichtung von Aluminiumoberflächen dient rein praktisch als Korrosionsschutz. Würden rohe Aluminiumprofile verbaut werden, käme es sehr schnell zur allseitigen, das Material zerstörenden Korrosion des Metalls.

Das anfänglich weiße Aluminiumoxid würde sich nach kurzer Zeit durch Dreck und Staub schwarz färben und wäre sehr unansehnlich.

Um eine langlebige, optisch attraktive Aluminiumoberfläche zu bewahren, muss diese nicht nur durch eine entsprechende Vorbehandlung, sondern auch noch durch eine zusätzliche Beschichtung vor einsetzender natürlicher Korrosion durch die Witterungseinflüsse so gut wie möglich geschützt werden.

Pulverlacke

Die eingesetzten Pulverlacke sind alle nach den aktuellen internationalen GSB Qualitätsrichtlinien GSB AL 631 geprüft und zugelassen.

Generell sind die Lacke mit speziellen hitze-, licht- und kreidungsbeständigen Farbpigmenten aufgebaut. Dadurch sind die Lacke wetterbeständig und umweltverträglich.

Der optische Eindruck dieser Beschichtung wird überwiegend bestimmt durch:

- den Verlauf des Pulvers (glatt bis strukturiert)
- die Pigmente des Pulvers (Farbton und Effekt)
- die Glanzeinstellung des Pulvers
- die Einbrennbedingungen

Witterungsbeständigkeit

Die heutzutage zur Anwendung kommenden Farbpigmente verhalten sich in ihrer Witterungsbeständigkeit sehr unterschiedlich. Dies zeigt sich in den zu Klassifizierung durch die GSB vorgeschriebenen Freibewitterungstest der Farben. Um den GSB-Anforderungen einer sogenannten Standard-Qualität zu genügen, müssen Farben während einer 12-monatigen Freibewitterung in Florida bei 5° Süd von ihrem ursprünglichen Glanz noch mehr als 50 % behalten.

Oberflächen

Glanz, Struktur & Funktion

Oberflächenglanz

Ob eine Farbe auf der Aluminiumoberfläche seidenglänzend oder matt wirkt, wird hauptsächlich über die Beimischung von Zusatzstoffen zum Farbpulver gesteuert. Sie kann aber auch in geringem Maße über die Einbrennbedingungen variiert werden. Je höher der Glanz der Oberfläche, desto empfindlicher reagiert die Oberfläche auf Witterungseinflüsse. Wann und wie stark solche natürlichen Verwitterungserscheinungen auftreten, hängt sehr stark von der lokalen Einbausituation eines farbigen Aluminiumelementes ab. Ist ein Element auf einer vor langer, hoher Sonneneinstrahlung geschützten Seite eingebaut, wird eine Verwitterung, so wie sie bei Einbau auf einer exponierten, ungeschützten Wetter-Südseite zu erwarten ist, deutlich später zu erkennen sein. Diese Unterschiede innerhalb einer Farbe sind durch die beschriebenen Unterschiede der herrschenden Witterungssituationen kaum zu vermeiden und somit nicht als Mangel zu bewerten.

Matte Oberflächen entsprechen dem aktuellen Trend und verlieren hingegen generell nicht so viel an Oberflächenglanz und sind dadurch ebenfalls gut geeignet für witterungsexponierte Einbaulagen. Das Design wird durch die matte Oberfläche noch verstärkt, da es keine Reflexionen gibt, werden Formen deutlich betont.

Oberflächenstruktur

Neben den matt glattverlaufenden Oberflächen erzeugen Pulver mit Feinstruktur oder Glimmer, wie beispielsweise DB-Farben, generell eine matte Oberfläche. Zum einen liegt dies an der Pulverzusammensetzung, zum anderen auch an der Feinstruktur selber.

Durch deren dreidimensionale Oberflächenstruktur wird das einfallende Licht unregelmäßig gebrochen und reflektiert, wodurch der Eindruck einer matt erscheinenden Oberfläche verstärkt wird. Diese Struktur mit matter Oberfläche hat gegenüber einer glatten, seidenglänzenden Oberfläche folgende Vorteile:

- Sie ist aufgrund der matten Oberfläche optisch beständiger gegen Witterungseinflüsse.
- Sie ist kratzunempfindlicher als glatte Oberflächen und sie kaschiert kleinere Oberflächendefekte.
- Da Schutz an dieser Oberfläche weniger gut haftet, ist ein geringerer Reinigungsaufwand erforderlich.

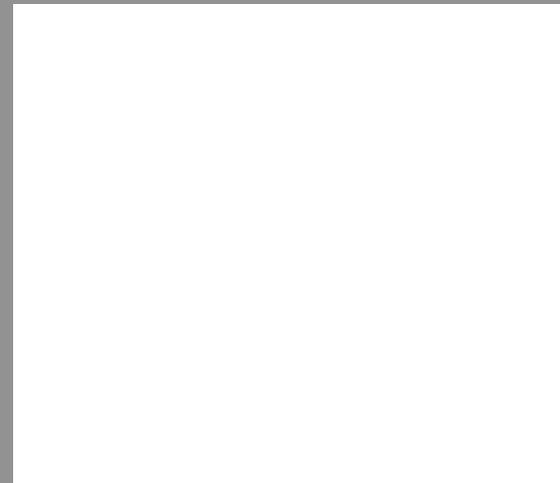
Oberflächenfunktion

Durch geringere Schmutzhaftung auf der Farboberfläche wird auch ein verwitterungsförderndes Zusammenspiel von Schmutz, Sonneneinstrahlung und anderen Umwelteinflüssen auf dieser Oberfläche reduziert.



matt glattverlaufend (Standard)

Beispiel:
RAL 9016 matt glattverlaufend



tiefmatt feinstruktur (optional)

Beispiel:
RAL 9016 tiefmatt feinstruktur

TOP COLOR

24 RAL- und 3 DB-Farben für die Farbgestaltung von Aluminiumoberflächen

Mit den TOP COLOR Farbtönen wurden die beliebtesten Farben zusammengefasst.

Schnelle Verfügbarkeit und ein attraktiver Preis zeichnen TOP COLOR aus. Alle Farben sind für den Innen- und Außeneinsatz geeignet. In matt glattverlaufend oder optional in tiefmatt feinstruktur lieferbar.



RAL 3005 Weinrot



RAL 5011 Stahlblau



RAL 5013 Kobaltblau



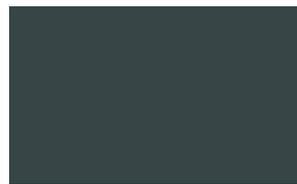
RAL 6005 Moosgrün



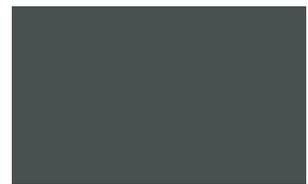
RAL 6009 Tannengrün



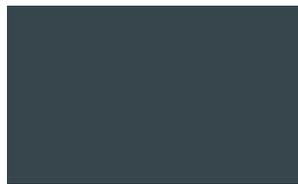
RAL 7001 Silbergrau



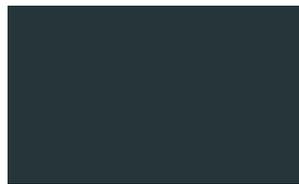
RAL 7011 Eisengrau



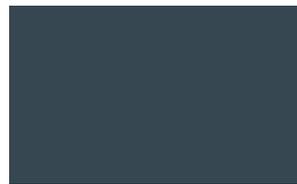
RAL 7012 Basaltgrau



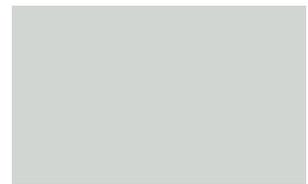
RAL 7015 Schiefergrau



RAL 7016 Anthrazitgrau



RAL 7024 Graphitgrau



RAL 7035 Lichtgrau



RAL 7040 Fenstergrau



RAL 7042 Verkehrsgrau A



RAL 7046 Telegrau 2



RAL 8014 Sepiabraun



RAL 8016 Mahagonibraun



RAL 8022 Schwarzbraun



RAL 8316 SO 8077



RAL 9006 Weißaluminium
Metallic



RAL 9007 Graualuminium
Metallic



RAL 9010 Reinweiß



RAL 9011 Graphitschwarz



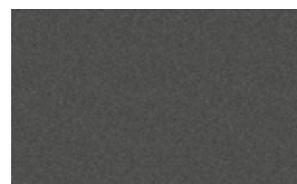
RAL 9016 Verkehrsweiß



DB 701



DB 702



DB 703

Die Darstellung der Farben ist nicht verbindlich. Aus drucktechnischen Gründen sind Farbabweichungen unvermeidlich. Somit sind diese Abbildungen nicht als Farbkarte zu nutzen und zum Farbabgleich ungeeignet. Die Machbarkeit weiterer, im BE Farbkonzept nicht genannter Farben sowie Oberflächenglanz, Oberflächenstruktur oder Oberflächenfunktion können selbstverständlich angefragt werden.

COLOR PLUS

97 RAL- und 5 DB-Farben für die Farbgestaltung von Aluminiumoberflächen

COLOR PLUS besteht sowohl aus einer Vielzahl klassischer als auch aktueller Trend-Farbtönen. Das große Farbspektrum deckt somit eine Vielzahl weiterer, individueller Farbwünsche ab. Alle Farben sind für den Innen- als auch Außeneinsatz geeignet. In matt glattverlaufend oder optional tiefmatt feinstruktur lieferbar.



RAL 1000 Grünbeige*



RAL 1001 Beige



RAL 1002 Sandgelb



RAL 1011 Braunbeige



RAL 1013 Perlweiß



RAL 1014 Elfenbein



RAL 1015 Hellelfenbein



RAL 1019 Graubeige



RAL 1020 Olivgelb*



RAL 1024 Ockergelb



RAL 1027 Currygelb



RAL 3002 Kaminrot



RAL 3003 Rubinrot



RAL 3004 Purpurrot



RAL 3009 Oxidrot



RAL 3011 Braunrot



RAL 3013 Tomatenrot*



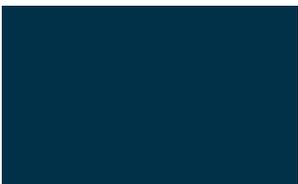
RAL 3020 Verkehrsrot



RAL 4009 Pastellviolett



RAL 5000 Violettblau



RAL 5001 Grünblau*



RAL 5002 Ultramarinblau



RAL 5003 Saphirblau



RAL 5007 Brillantblau*



RAL 5008 Graublau



RAL 5009 Azurblau



RAL 5010 Enzianblau



RAL 5012 Lichtblau

COLOR PLUS

97 RAL- und 5 DB-Farben für die Farbgestaltung von Aluminiumoberflächen



RAL 5014 Taubenblau



RAL 5015 Himmelblau



RAL 5017 Verkehrsblau*



RAL 5023 Fernblau



RAL 5024 Pastellblau



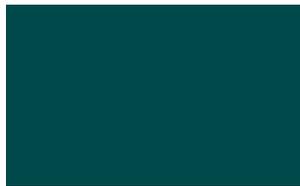
RAL 6001 Smaragdgrün



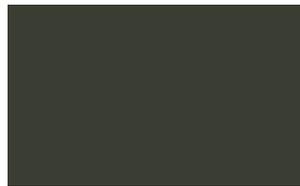
RAL 6002 Laubgrün



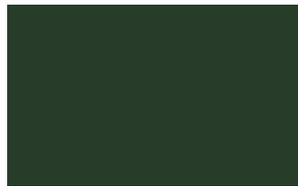
RAL 6003 Olivgrün



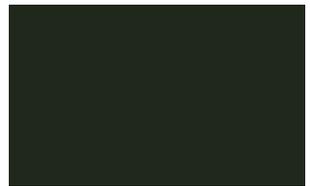
RAL 6004 Blaugrün



RAL 6006 Grauliv



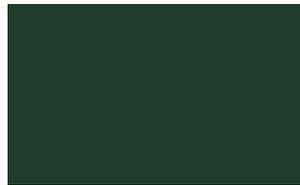
RAL 6007 Flaschengrün



RAL 6008 Braungrün



RAL 6011 Resedagrün



RAL 6012 Schwarzgrün



RAL 6013 Schilfgrün



RAL 6014 Gelboliv



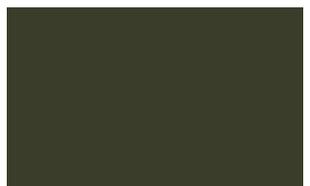
RAL 6015 Schwarzoliv



RAL 6019 Weißgrün



RAL 6021 Blassgrün



RAL 6022 Braunoliv



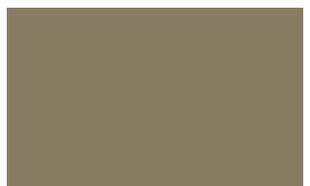
RAL 6028 Kieferngrün



RAL 6034 Pastelltürkis



RAL 7000 Fehgrün



RAL 7002 Olivgrau



RAL 7003 Moosgrau



RAL 7004 Signalgrau



RAL 7005 Mausgrau



RAL 7006 Beigegräu

Die Darstellung der Farben ist nicht verbindlich. Aus drucktechnischen Gründen sind Farbabweichungen unvermeidlich. Somit sind diese Abbildungen nicht als Farbkarte zu nutzen und zum Farbabgleich ungeeignet. Die Machbarkeit weiterer, im BE Farbkonzept nicht genannter Farben sowie Oberflächenglanz, Oberflächenstruktur oder Oberflächenfunktion können selbstverständlich angefragt werden.

COLOR PLUS

97 RAL- und 5 DB-Farben für die Farbgestaltung von Aluminiumoberflächen



RAL 7008 Khakigräu*



RAL 7009 Grüngräu



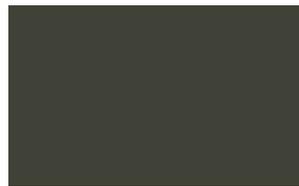
RAL 7010 Zeltgräu



RAL 7013 Braungräu



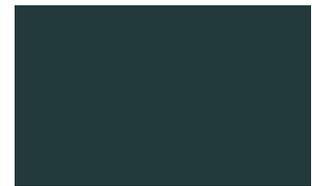
RAL 7021 Schwarzgräu



RAL 7022 Umbragräu



RAL 7023 Betongräu



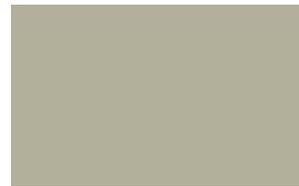
RAL 7026 Granitgräu



RAL 7030 Steingräu



RAL 7031 Blaugräu



RAL 7032 Kieselgräu



RAL 7033 Zementgräu



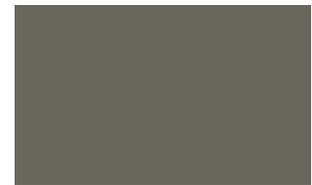
RAL 7036 Platingräu



RAL 7037 Staubgräu



RAL 7038 Achatgräu



RAL 7039 Quarzgräu



RAL 7043 Verkehrsgräu B



RAL 7044 Seidengräu



RAL 7045 Telegräu 1



RAL 7047 Telegräu 4



RAL 8001 Ockerbraun



RAL 8002 Signalbraun



RAL 8003 Lehmbraun



RAL 8004 Kupferbraun



RAL 8007 Rehbraun



RAL 8008 Olivbraun



RAL 8011 Nussbraun



RAL 8012 Rotbraun

COLOR PLUS

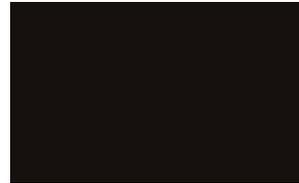
97 RAL- und 5 DB-Farben für die Farbgestaltung von Aluminiumoberflächen



RAL 8015 Kastanienbraun



RAL 8017 Schokoladenbraun



RAL 8019 Graubraun



RAL 8023 Orangebraun*



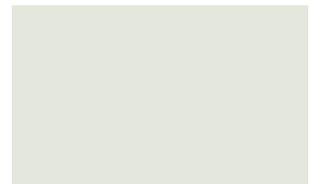
RAL 8025 Blaußbraun



RAL 8028 Terrabraun



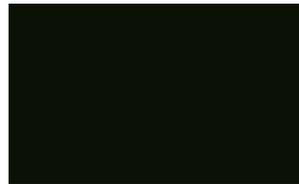
RAL 9001 Cremeweiß



RAL 9002 Grauweiß



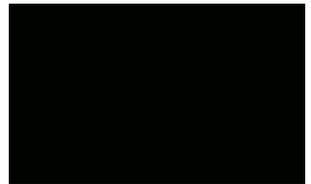
RAL 9003 Signalweiß



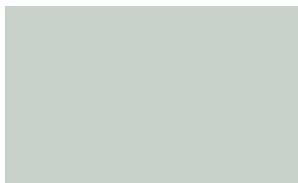
RAL 9004 Signalschwarz



RAL 9005 Tiefschwarz



RAL 9017 Verkehrsschwarz



RAL 9018 Papyrusweiß



DB 301*



DB 501



DB 502



DB 601



DB 704

*tiefmatt feinstruktur nicht möglich

Die Darstellung der Farben ist nicht verbindlich. Aus drucktechnischen Gründen sind Farbabweichungen unvermeidlich. Somit sind diese Abbildungen nicht als Farbkarte zu nutzen und zum Farbabgleich ungeeignet. Die Machbarkeit weiterer, im BE Farbkonzept nicht genannter Farben sowie Oberflächenglanz, Oberflächenstruktur oder Oberflächenfunktion können selbstverständlich angefragt werden.

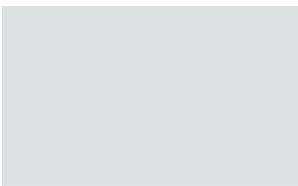
ELOXAL

Für die Farbgestaltung von Aluminiumoberflächen

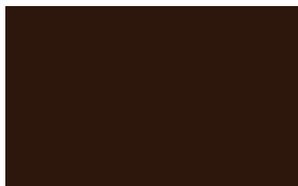
Matter, kühlmetallischer Glanz. Eloxal-Oberflächen sind aus der Architektur immer noch nicht wegzudenken.

Das Verfahren liefert brillante Oberflächen und charakteristische metallische Effekte. Die Eloxalveredelung ist nicht nur optisch ein Gewinn. Sie bietet einen lang anhaltenden Schutz vor den immer aggressiver werdenden Umwelteinflüssen. Eloxiierte Oberflächen sind außerdem unempfindlich und leicht zu reinigen. So bleiben der Wert und das Aussehen der Bauelemente aus Aluminium erhalten. Zudem kann eloxiertes Material umweltfreundlich recycled werden.

Die bei BE Bauelemente angebotenen Eloxale EV1 (Silberfarbton) und C34 (Dunkelbronze) werden mit der Vorbehandlung E1 ausgeführt. Hierbei handelt es sich um Sonderfarben, die auftragsbezogen bestellt werden.



EV1 (Silberfarbton)



C34 (Dunkelbronze)

Lieferbare Eloxale	Vorbehandlung E1	Vorbehandlung E6
EV1	Lieferstandard	Nur auf Anfrage
C34	Lieferstandard	–

Verwendete Vorbehandlungsverfahren beim Eloxal

Symbol (DIN 17611)	Vorbehandlung	Anmerkung
E1	Schleifen	Einheitliche, stumpf-matte Oberfläche. Vorhandene Oberflächenfehler werden weitgehend beseitigt, ggf. können Schleifriefen sichtbar bleiben.
E6	Beizen	Seidenmatte oder matte Oberfläche. Mechanische Oberflächenfehler werden ausgeglichen, aber nicht beseitigt.

Sonderfarben

Für die Farbgestaltung von Aluminiumoberflächen

Neben dem im Farbkonzept von BE Bauelemente abgebildeten Farben gibt es die Möglichkeit, auch ausgefallene Farbwünsche durch Sonderfarben zu erfüllen.

Mit RAL EFFECT, RAL DESIGN, RAL CLASSIC, NCS-Farben (Natural Colour System) oder auch Perlfarben erfüllen wir den Wunsch nach einer noch größeren farblichen Gestaltungsvielfalt.

Wir helfen Ihnen gerne dabei, sich für Sie richtige Farbe zu entscheiden. Unsere Zielsetzung ist es, Ihnen neue Wege der Farbvielfalt zu eröffnen.

Die Darstellung der Farben ist nicht verbindlich. Aus drucktechnischen Gründen sind Farbabweichungen unvermeidlich. Somit sind diese Abbildungen nicht als Farbkarte zu nutzen und zum Farbabgleich ungeeignet.

Folierung

Farbgestaltung für Kunststoffoberflächen

Mit Folie veredelte Kunststofffenster oder -türen verschaffen Ihnen einen dekorativen und funktionalen Nutzen, wobei sie über ihre gesamte Lebensdauer ihr Aussehen nicht verändern. Sie sind hoch witterungsbeständig, extrem schlag- und kratzfest. Der Pflegeaufwand ist minimal, Streichen ist nicht notwendig.



Siena Noce glatt



Siena Rosso glatt



Winchester XA glatt



Canadian genarbt



Indian genarbt



Montana genarbt



Golden Oak genarbt



Oregon 4 genarbt



Douglasie genarbt



Mahagoni genarbt



Braun Dekor genarbt



Eiche dunkel genarbt



Nussbaum genarbt



Eiche hell genarbt



Bergkiefer genarbt



Eiche natur genarbt

Die Darstellung der Farben ist nicht verbindlich. Aus drucktechnischen Gründen sind Farbabweichungen unvermeidlich. Somit sind diese Abbildungen nicht als Farbkarte zu nutzen und zum Farbgleich ungeeignet. Die Machbarkeit weiterer, im BE Farbkonzept nicht genannter Farben kann selbstverständlich angefragt werden.

Folierung

Farbgestaltung für Kunststoffoberflächen

Alle Folien können entweder ein- oder beidseitig auf dem jeweiligen Grundkörper aufgebracht werden. So können Sie unsere Farben vielfältig kombinieren; sogar unterschiedlich für Innen und Außen. Abweichende Farben sind ebenfalls auf Anfrage möglich.



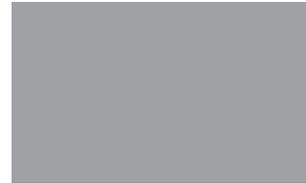
Aluminium gebürstet glatt



Metallic Silber glatt



Silbergrau genarbt
(ähnlich RAL 7001)



Silbergrau glatt
(ähnlich RAL 7001)



Basaltgrau genarbt
(ähnlich RAL 7012)



Basaltgrau glatt
(ähnlich RAL 7012)



Quarzgrau genarbt
(ähnlich RAL 7039)



Anthrazitgrau genarbt
(ähnlich RAL 7016)



Anthrazitgrau glatt
(ähnlich RAL 7016)



Brillantblau genarbt
(ähnlich RAL 5007)



Stahlblau genarbt
(ähnlich RAL 5011)



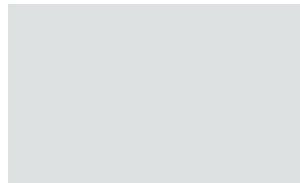
Rot genarbt
(ähnlich RAL 3011)



Moosgrün genarbt
(ähnlich RAL 6005)



Tannengrün genarbt
(ähnlich RAL 6009)



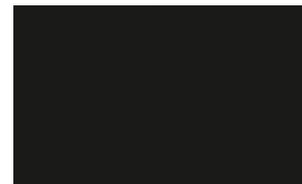
Lichtgrau glatt
(ähnlich RAL 7035)



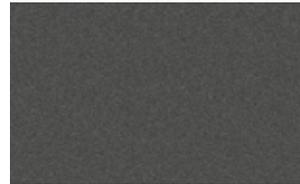
Achatgrau glatt
(ähnlich RAL 7038)



Signalgrau glatt
(ähnlich RAL 7004)



Schwarzgrau glatt
(ähnlich RAL 7021)



ähnlich DB 703



Weißaluminium
(ähnlich RAL 9006)



Graualuminium
(ähnlich RAL 9007)

Wartung und Pflege

Kunststoffoberflächen

Ihre Fenster und Türen sind mit hochwertigen, gütegesicherten PVC-Folien kaschiert, die ein Optimum an UV-Stabilität gewährleisten.

Zum Schutz dieser Folien vor Witterungs- und Alterungseinflüssen ist eine zweite, farblose Acrylat-Deckfolie dauerhaft aufgetragen. Anlösende oder scheuernde Reinigungsmittel zerstören diese Schutzschicht!

Folienkaschierte Profile pflegt man am besten mit einem Kunststoffreiniger für folienkaschierte Kunststoffe oder mit Wasser. Bei Bedarf kann dem Wasser ein handelsüblicher Haushaltsreiniger in einer in der Gebrauchsanweisung angegebenen Menge oder Glas- und Fensterreiniger, keinesfalls aber Spiritus zugegeben werden. Auf der glatten Oberfläche der Folie kann sich Schmutz nicht festsetzen und ist daher sehr leicht zu entfernen.

Verwenden Sie keine groben Scheuermittel wie z. B. Ata oder Viss und ebenfalls keine scheuernden und kratzenden Hilfsmittel wie Stahlschwamm oder Topfreiniger.

Reinigen Sie Ihre Elemente bitte niemals mit Polituren, Trinitverdünnung, Aceton, Essigester oder ähnlichen Lösungsmittel, es besteht die Gefahr der Oberflächenveränderungen.

Hartnäckige Verschmutzungen sollten grundsätzlich vom Fachmann entfernt werden.

Ergänzende Pflegehinweise finden Sie in unserer Wartungs- und Bedienungsanleitung auf be-baelemente.com.

Aluminiumoberflächen

Bei den heute mit einer Pulverbeschichtung versehenen Aluminiumoberflächen zählt neben den geforderten Eigenschaften hinsichtlich Glanz und Farbton auch, insbesondere bei Fenster- und Türelementen mit einer Standzeit von mehr als 25 Jahren, die Reinigungsfähigkeit. Ein weiteres Kriterium bei Pulverlacken ist die Witterungsbeständigkeit. Aus Produkthaftungsgründen ist eine zweimalige Reinigung pro Jahr notwendig.

Eine Einteilung der möglichen Pflegemittel ist nachfolgend aufgeführt:

Physikalisch wirkende Mittel

Hierzu zählen vor allem Tenside. Sie sind in fast allen Reinigungsmitteln (Spül- und Glasreinigungsmittel) enthalten. Durch einen physikalischen Vorgang kommt es zum Ablösen von Öl- und Fettschmutzpartikeln sowie von Feinstaub. Es sind nur kratzfreie Tücher und Schwämme zu verwenden!

Mechanisch wirkende Mittel (Lackreiniger)

Die Lackreiniger enthalten organische Lösemittel sowie meist feinste Polierstoffe. Durch das Verreiben des Polierstoffes erfolgt ein mechanischer Abtrag sowohl der noch fest haftenden Schmutzpartikel als auch der zersetzten Lackbestandteile (Kreidungsprodukte).

Vor allem bei Metallic- oder Perlglimmer-Lacken kann der Polierstoff durch Herauslösen von Metallic- oder Glimmerpartikeln die Oberfläche matter und stumpfer erscheinen lassen, aber auch bei glänzenden oder seidenglänzenden Oberflächen.

Lackreiniger ohne Polierstoffe wirken schonender an der Oberfläche bezüglich Mattierung, sind dafür aber weniger wirksam bei der Entfernung von festem Schmutz und Kreidungsprodukten.

Konservierungsmittel (Wachse)

Die Konservierungsmittel dienen dazu, durch ihre schmutzabweisende Wirkung das Verschmutzen über eine entsprechende Bewitterungszeit deutlich zu reduzieren.

Beim Auftragen kommt es durch das Abdunsten der flüssigen Phase zu einem dünnen Belag auf der Lackoberfläche, der noch gleichmäßig mit Hilfe eines weichen Wolltuches (kein Mikrofasertuch) verteilt wird. Der sehr glatte Wachsfilm führt zur Erhöhung des Glanzgrades (temporärer Vorgang) und auch teilweise zum Abdecken von Flecken oder anderen sichtbaren Unregelmäßigkeiten.

Die meisten handelsüblichen Produkte besitzen je nach Bewitterungsstandard eine Standzeit von bis zu einem Jahr.

Resümierend lassen sich folgende Einflussgrößen beschreiben:

- Reduktion von verwitterungsfördernder Verschmutzung durch Spülen mit viel Wasser. Reinigung mit tensidischen Mitteln und geeignetem Schwamm. Nachspülen und trocknen.
- Mit zunehmendem Metallic-Anteil nimmt die Reinigungsfähigkeit ab.
- Je weniger ein Lacksystem zum Verwittern neigt (hochwetterfeste Master-Qualitäten), umso länger kann es ohne Polierstoffe behandelt werden. Damit lassen sich auch die Reinigungsintervalle verlängern.
- Konservierte Lackoberflächen sind besser vor Verwitterung geschützt.



Swizöl Pflegeset

In Zusammenarbeit mit Swizöl, als Hersteller hochwertiger Pflegeprodukte für einige der angesehensten Automobilhersteller wie Rolls-Royce Motorcars oder Bugatti tätig, entstand ein komplettes Pflegesystem für pulverbeschichtete Aluminiumoberflächen. In der Schweiz von Hand gefertigt und Dose für Dose abgefüllt. Das Geheimnis liegt in den beiden Komponenten Cleaner Fluid und Wachs, die keine Schleifmittel enthalten.

Im Unterschied zu herkömmlichen Polituren - die Oberflächen lediglich glänzend polieren – reinigen und konservieren unsere Pflegeprodukte die Oberfläche schonend und langanhaltend. Das Resultat ist der tiefe, einzigartige Glanz. Die Basis der Wachs-Rezepturen bildet dabei reines Carnauba, das härteste und transparenteste Naturwachs der Welt.

Überzeugen Sie sich selbst.





BE Bauelemente bietet Kompetenz rund ums Haus:

BE Bauelemente garantiert Bauherren eine komplette und perfekt abgestimmte Produktpalette für alle Bereiche der Gebäudehülle:

- Fenster und Türen aus Kunststoff und Aluminium,
- Rollladen- und Sonnenschutzsysteme
- innovative Produkte für Einbruchhemmung,
- Belüftung und Insektenschutz



Wir engagieren uns für Nachhaltigkeit und Umweltschutz in den Wertstoffkreisläufen "Rewindo" (Kunststoff) und "AUF" (Aluminium).



In unseren modernen Werken in Großkugel und Leopoldshöhe konzipieren und fertigen wir Fenster und Türen aus Kunststoff und Aluminium.



Als einziger deutscher Hersteller bieten wir auf Fenster und Türen 20 Jahre Garantie. Unsere Erzeugnisse sind auf höchstem Qualitätsniveau für Langlebigkeit gefertigt.



Bei der Auswahl der verwendeten Komponenten machen wir keine Kompromisse. Das Know-how und die Innovationen unserer Ingenieure machten uns zum "Schüco First Partner" - und zum unersetzlichen Entwicklungspartner für weitere Zulieferer.



BE Produkte halten, was sie versprechen, denn wir unterziehen unserer Fertigung regelmäßigen Qualitätsprüfungen und werden dafür mit dem RAL-Gütesiegel ausgezeichnet. Für Sie bedeutet dies: Nachweisliche Qualität hinsichtlich Verarbeitung und sämtlicher dafür verwendeten Bestandteile - inklusive dem Glas!



Ihre Investition in Fenster und Türen ist optimal angelegt, wenn Sie vor Ort einen verlässlichen Partner für Beratung, Montage und Service haben: Mehr als 1000 ausgesuchte regionale Händler bieten Ihnen dafür ein erstklassiges Servicepaket und ein attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis.

- Berücksichtigung Ihrer Bausubstanz
- technisches Know-how
- optimale Beratung
- professionelle Montage
- zuverlässiger Service
- ein umfangreiches Ersatzteilsortiment

Weitere Informationen finden Sie online unter: be-bauelemente.com